

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 63-056658

(43)Date of publication of application : 11.03.1988

(51)Int.Cl.

G03G 5/14

G03G 5/05

(21)Application number : 61-200027

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing : 28.08.1986

(72)Inventor : KIMURA TOMOHIRO
YOSHIHARA YOSHIYUKI

(54) ELECTROPHOTOGRAPHIC SENSITIVE BODY

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the mechanical strength, surface lubricity and moisture resistance of a sensitive body by forming the surface layer with a dispersion liq. contg. an org. solvent having a cyclic hydrocarbon chain, a resin binder and fluororesin powder.

CONSTITUTION: The surface layer of a sensitive body is formed by applying and drying a dispersion liq. contg. an org. solvent (A) having a cyclic hydrocarbon chain, a resin binder (B) and fluororesin powder (C). Cyclohexanone is preferably used as the component A and the component B may be polymethacrylate or bisphenol Z type polycarbonate. Powder of a (co) polymer of tetrafluoroethylene, trifluorochloroethylene, hexafluoroethylenepropylene, vinyl fluoride, vinylidene fluoride or difluorodichloroethylene is preferably used as the component C, and the pref. amount of the component C is 1W50wt% of the total amount of the solid components in the dispersion liq.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

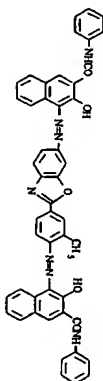
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

THIS PAGE BLANK (USPTO)

特開昭 63-56658(6)

を以て法で塗布し、図 4 の下引き層を設けた。次に下足構造式で表わされるスエアゾリ顔料を 10 部（重量部、以下同様）、ポリビニルブチラール樹脂（商品名：



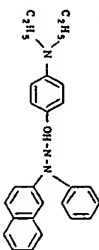
【實施例】

以下、実態例を挙げて本発明を具体的に説明す

2.

实施例 1.

収価 80 000 円、収支 320 000 円のアルミシリンダー
一式上にサリヤム樹脂（商品名：アミラン
CM-8000、収し質）の5メガノール樹脂



マシンと型ボールミルで50時間分散し、得られた分散液に、電荷輸送物質として下記構造式

で示されると、 π - π^* 結合物 100 個を照射した。この結果を上記電致発光生問上に増やし、100℃、1 時間希薄電致発光して図 9、16 nm の電致発光を得た。これを材料とする。

[illegible]

を収拾法で捕らへし、図 4 の下引き器を設けた。次に下圧捕獲式で採られるスズメ顏料を 10 部（重量部、以下同様）、ポリビニルブチラール樹脂（商品名：

50 番を 1.000 ガラ スを用いたサイタミル装置で 2.0 時間分酸した。この分酸液にメチルエチルケトブツ 70 ~ 1.20 (滴立) 値を加えて下引き剤上に堆布し、膜厚 0.15 μm の電解発生膜を形成した。

次にポリメチルメタクリレート10部、各種アクリル酸エステルとしてポリ四フッ化エチレン酸体（商品名：ルフロニール2、ダイキン工業製）5部をモノラルベンゼン40部、TfHf1.5部と共にヌ

これらの実験に対し、 -5.8 kV 、コロナ放電、同極電流、乾式トナー現像、青紙紙へのトナー転写、ウレタンコンパレーンによるラミネーションなる電子写真プロセスを繰り返して約1000枚の阿部出し、通紙を行ない、耐久性能を行なった。結果を表1に示す。

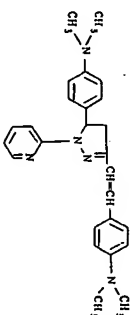
但し材料に因つては表面層でのポリマー化エチレン単体の収率がはなはだしく、相違が極を行えない状態であつた。

24

材料	初 期	21℃、5580日で耐久
1	阻害のムラ大 評価不可遂	
2	良 好	30000 枚まで耐久。 商品化で安定した調査

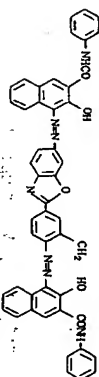
80mmφ、320mm径のアルミニウム基板上に、ポリアミド樹脂（商品名アミランCM-1000）：硬化剤の5重量ノール割合を硬化法で焼付し1.5mm厚の下引き膜を設けた。

次に下記諸氏のとりりつた合計 12 題としてアエノールA型ポリカーボネート(商品名: エーピロンS-2000 三井化学製)10 題をとりオキサンとワラルメタンの混合溶液に溶解した。



この治療を前立下引き射上に投給せし、108
で21時間為良成績し腫瘍17mmの電荷輸送器
を形成した。

次に下記換算式のとスアソ細料10部.



出と関係にして考慮した。これを表14とする。

このように得られた表を、+5.5%のフロ
ナ定率、固定税率、税付率11%、生産額600
万1千100ポンド、つまり72万1千ポンドのウー
ニツの工業を有する地方自治体で算出するた
で、10000ポンドの固定税率は合理的なた。
結果を表2に示す。

2.

資料	22℃ 55%RH環境で 耐久	32.5℃ 90% で耐久
3	10000 枚まで均一な 品位で安定な画像	10000 枚まで高 品位で安定な画 像
4	2000 枚で明暗度大 発生	1300 枚でトナ リ感有

[illegible]

この耐性を電荷輸送上に実用上げ値あり、100
で20分間乾燥して、厚さ3mmの電荷発生層を
形成した。これを試料とする。比較のため、ホ
リソラ化エチレン樹脂を添加しない試料を上

5とする。

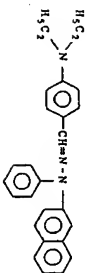
現りの1米を原料6とする、この原料5、6以外して5、5、4、4、コロナ電池、同音器、電池ナレー現象、音波板へのナレー転写、フレミング型アレーによるフリーニンゲンからの電子写真ナレースを通して30000枚の同音出し音波増幅20倍を行なった結果を次に示す。

३५

資料	23 枚 5528Hでの 詳細	32.5 枚 901 H での詳細
5	30000 枚まで均一 商品質で安定な利 益	30000 枚まで商品 質で均一安定な利 益
6	10000 枚で断続的 不出現 20000 枚で 契機にトナリ販売	7000 枚で阿波が テと彼れが生じた

[illegible]

实施例 4

[illegible]

このようにして作成した分散線を上記下引き層上に引き上げ噴布し、膜厚15 μm の感光剤を設

五

資料 7	18000枚の「ア」の原形図
" 8	本図の原形
" 9	3000枚の「ア」の原形図の「ア」の原形図 4000枚の「ア」の原形図、1000枚の「ア」の原形図 の「ア」の原形図。

代理人 丹尼士·山下：廣平

の可能が得られ、領域的強度、空間的耐性、耐腐性にすぐれた高耐久性の電子写真感光体を提供することができる。

以上の実験例1~4の結果により本発明は、例えば四フッ化エチレン樹脂製体の分散安定性を向上させ、電子写真特性の劣化に対して、顯著な効果を奏するものであることが明らかになった。

木炭所によれば少なくとも遮光剤の表面積を形成する際、円状炭化木素類を有する有機溶剤で含浸した樹脂母体が均一に分散されるため、阻害因子やビツホール等の空隙欠陥がなくなり、高品質

〔発明の効果〕

大発所によれば少なくとも遮光剤の表面積を形成する際、円状化木素類を有する有機溶媒中で含フッ素樹脂顆粒が均一分散されるため、阻礙分子やビニール等の阻礙欠陥がなくなり、高品質